

**Amada EML 3610 NT 4kW**

Year: 12/2007

Machine hours: about 123.000 / 70.000 / 27.000 h



**Technical data:**

Control: AMNC-F

Punch force: 300kN

Working area punch operation (XxY): 3050 x 1875 mm

Working area laser operation (XxY): 2550 x 1525 mm

Working area combined operation (XxY): 2500 x 1500 mm

Working area laser axis (Z): 380 mm

Max. material thickness: 6 mm

Max. table loading weight: 220 kg

Feed rate X/Y: 100 / 80 m/min

Simultaneous: 128 m/min

Positioning tolerance : +/- 0,1 mm

Number of stations in turret: 45

Thereof rotating stations: 4

Feed rate turret: 30 1/min

Max. number of hits: 780/min

Type of tables: brush tables

Part flap: 400 x 1525 mm

Machine frame: Bridge frame

Punching drive: servo-electric

Drives turret + table: AC servo motors

Machine weight: 29 to

**Laser:**

Resonator: FANUC AF4000E  
Max. continuous laser power: 4000 W  
Laser gas consumption: 10 l/h  
Laser wave length: 10,6  $\mu\text{m}$   
Beam divergence: < 2mrad

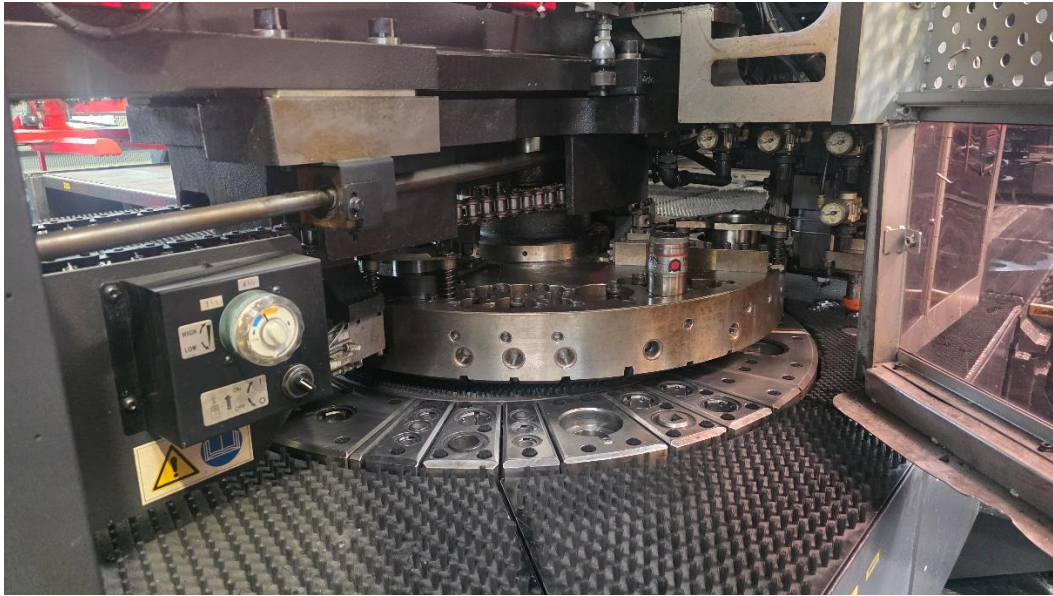
**Control:**

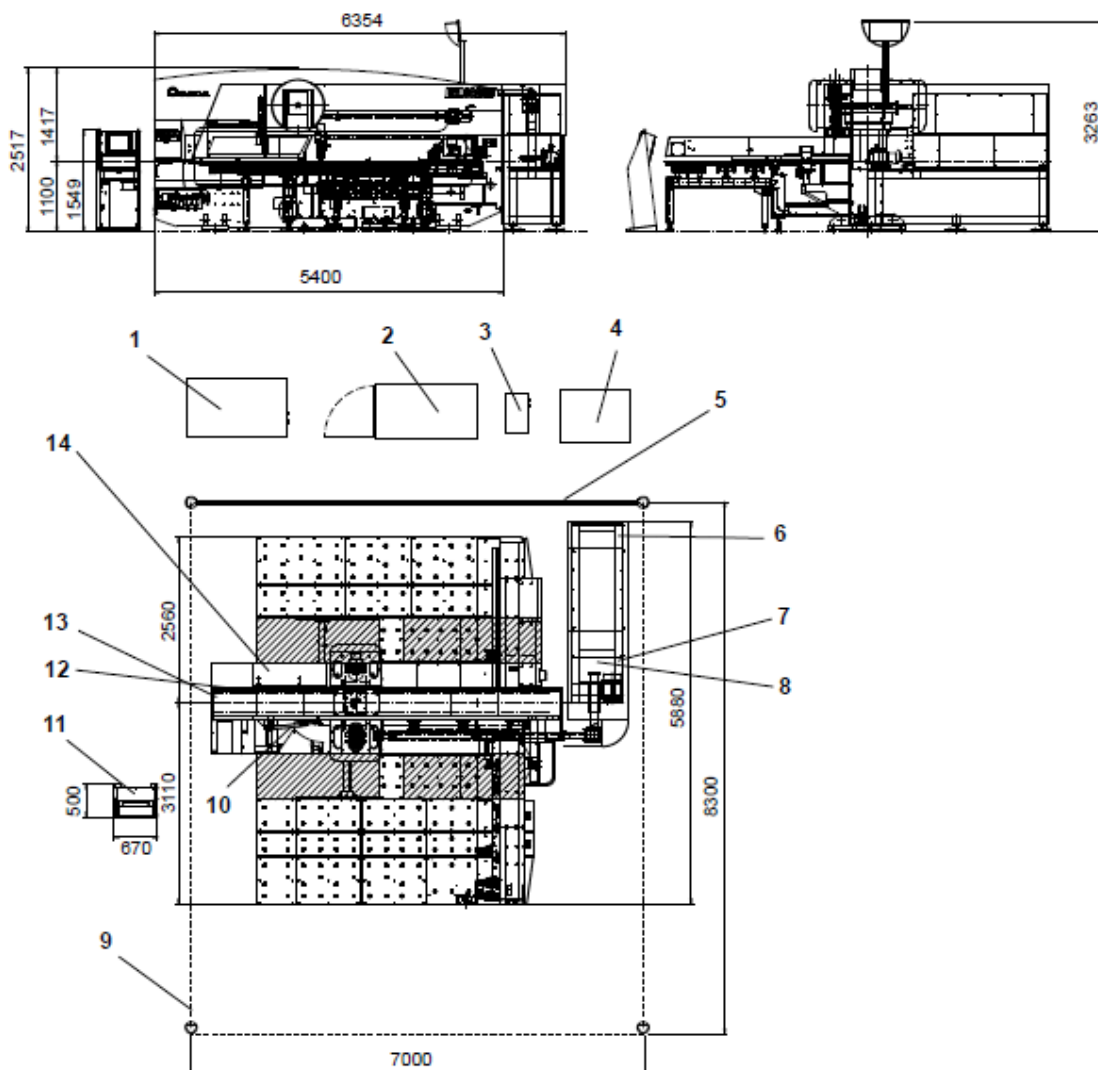
CNC type: AMNC-F  
Screen: 14" LCD  
Number of controlled axis: 7 (X/YP/YL/Z/T/C)  
Memory capacity: 10 MB Flash ROM  
Data mediums: 3,5" HD, CD-ROM  
Interfaces: USB, RS 232, Ethernet

**Equipement:**

- Part flap
- Air Jet Vakuum
- Barcode reader
- Wedge leveling elements
- Sheet tilt up monitoring
- „Punch and forming“
- integrated 4 times tapping unit
- Nozzle and lense quick changing system
- Automatic focal system
- Automatic gas pressure adjustment
- High pressure cutting device (CleanCut)
- Aluminum cutting device (AluCut)
- Dust collector
- Chiller unit







- 1 Kühlblock PC 160, (LxBxH) 1040 x 860 x 2000 mm (Stromzuleitung kundenseitig)
- 2 Absauganlage DELTAComp 1500-5/9, (LxBxH) 1820 x 1050 x 2200 mm (Türen geschlossen) (Stromzuleitung kundenseitig / 3 m Absaugschlauch im Lieferumfang enthalten)
- 3 Strahlgangspülung KA-MT 6, (LxBxH) 839 x 300 x 1185 mm (Druckluftzuleitung kundenseitig)
- 4 Transformator TG 414, (LxBxH) 825 x 630 x 740 mm (Stromzuleitung kundenseitig)
- 5 Schutzgitter
- 6 Stromanschluss Hauptschalter Laserresonator vom Transformator (Stromzuleitung kundenseitig)
- 7 Kühlwasseranschluss (2 x 10 m im Lieferumfang enthalten)
- 8 Lasergasanschluss (7 m Kunststoffschlauch im Lieferumfang enthalten)
- 9 Lichtschränke
- 10 Druckluftanschluss (Druckluftzuleitung kundenseitig)
- 11 Bedienkonsole
- 12 Gasanschluss O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub> (Gaszuleitung kundenseitig)
- 13 Druckluftanschluss der Strahlgangspülung (Druckluftzuleitung im Lieferumfang enthalten)
- 14 Stromanschluss Hauptschalter Maschine vom Transformator (Stromzuleitung kundenseitig)

#### HINWEIS

- Alle Angaben in mm.
- Der Sicherheitsbereich (Verfahrenwegabsicherung) der Stanzmaschine ist abhängig von dem verarbeiteten Blechformat und der verwendeten Sicherheitseinrichtungen. Die Angaben zum Sicherheitsbereich beziehen sich auf die Standardabsicherung bei Bearbeitung von Großformat.
- Zum Nachsetzen sind Beistelltische erforderlich (Option).
- Der Aufstellplan zeigt eine mögliche Anordnung der Peripheriegeräte. Die Peripheriegeräte können, unter Beachtung der max. Länge der Zuleitungen, auch anders angeordnet werden.
- Raumbedarf für Schneidgasversorgung, Wartung und Be- und Entladung berücksichtigen.

|                                                                                                                                                         |                                                                                                 |                               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
|  <p>Copyright AMADA GmbH<br/>Technische Änderungen vorbehalten.</p> | <b>Aufstellplan</b><br><b>EML-Z 3610 NT, AF 2000 E (LU)</b><br>(Standardsicherheitseinrichtung) |                               |
|                                                                                                                                                         | Version: I<br>Datum: 30.04.2008                                                                 | Abt.: QSD<br>Sachb.: K. Hähle |